

RVS-технологии: реанимация двигателей со стажем

Отслужив определенный срок, сбой в работе начинает давать даже самый надежный механизм. Тем не менее, благодаря своевременному применению RVS-составов существует возможность избежать дорогостоящего ремонта, с необходимостью которого нередко сталкивается владелец не самого нового транспортного средства.

Полезное ископаемое

Уникальные RVS-составы, производимые на основе природного минерала серпентинита, принадлежат к группе так называемых геомодификаторов трения. Благодаря своей структуре составы производят микро шлифовку поверхностей трущихся пар в двигателе автомобиля и других узлах, образуя на них особо устойчивый к износу металлокерамический защитный слой.

Многочисленными испытаниями доказано, что применение RVS-составов положительно влияет на выравнивание и рост компрессии, повышение ресурса и мощности двигателя. Кроме того, при правильном подходе существует возможность ощутимой экономии топлива за счет увеличения КПД.

Рассказывает исполнительный директор рижского автоцентра Ķīpsala Николай Чигарев:

- За почти 15 лет тесного общения с автомобилями я перепробовал самые разные присадки. Бывало, что они не давали какого-то заметного результата, а случалось и так, что через 10 км после добавления присадки двигатель заклинивало. Однако RVS-составы присадками не являются; мы неоднократно применяли их на самых разных автомобилях и всегда результаты оказывались положительными, то есть мы фиксировали улучшение параметров.

Непредсказуемых последствий не будет

Единственным побочным эффектом от использования RVS может стать только отсутствие самого эффекта в случаях, когда уровень износа трущихся поверхностей превышает критическую отметку в 75%. Кроме того, составы могут не в полной мере проявить себя при неправильном использовании, поэтому рекомендуется обращаться к услугам специалистов, способных квалифицированно провести диагностику износа и произвести саму обработку.

- В нашем автоцентре мы провели обработку многих автомашин, - продолжает Н. Чигарев, – в том числе и моего собственного Mercedes 190, на который был установлен дизельный двигатель 1987 года выпуска. Конечно, двигатель не новый, показатели компрессии колебались в районе 22 – 25 бар, ощущалась вибрация, повышенная дымность (2,42 единицы, при норме в 2,5) и шумность работы.

После RVS - обработки двигатель стал работать значительно мягче, вибрация пропала, компрессия выровнялась до уровня 27 бар, чувствуется, что автомобиль несколько прибавил и в мощности. Коэффициент дымности понизился до 0,97 (!), а кроме этого примерно на 1л. сократился расход топлива. Более мягко и четко стали переключаться передачи в обработанной RVS-составом трансмиссии, пропали посторонние звуки.

Замена двигателя подождет

Слышны положительные отзывы и от клиентов автоцентра Ķīpsala. Рассказывает Николай Петрушин, владелец Volkswagen Passat (бензин+газ):

- До RVS-обработки я был уверен, что двигатель придется менять, таким сильным был стук, вызванный сильным износом гидро-компенсаторов. К тому же, на малых оборотах давление масла в двигателе было явно недостаточным, о чем регулярно напоминала красная лампочка на приборной панели. Тем не менее, после использования RVS, посторонние звуки и стук пропали, а масляное давление вернулось в норму, автомобиль стал «приемистее» и резвее. Я забыл про свое желание о замене старого двигателя или его ремонте. Сейчас я эксплуатирую свой автомобиль без каких-либо ограничений и скидок на старость.

Провести квалифицированную RVS-обработку можно в специализированном сервисе фирмы INIKA в Иманте. Любые консультации вы можете получить в офисе, расположенном по адресу Рига Mūkusalas 73, ofiss 201, Т/С МАХИМА тел.: 67626105, mob.: 28236303 (менеджер Владимир Устюжанин).