

RVS-технология: уверенность в безопасных перевозках

Продолжаем серию публикаций о сферах применения уникальных составов RVS, произведенных в Финляндии. На этот раз речь пойдет о восстановлении цилиндропоршневой системы пневмокомпрессоров, которыми оборудуется тормозная система большинства грузовых автомобилей, автобусов и специальной техники.

Смело в дорогу!

Многим автоводителям не нужно напоминать, чем могут закончиться эксперименты с тормозной системой – в случае неисправности пневматического компрессора и потери давления воздуха сдвинуть автомобиль с места не представляется возможным. Хорошо, если поломка будет обнаружена до отправления в дорогу, и намного хуже, если она настигнет вас в пути, создав вам проблемы и ударив по вашему кошельку и репутации.

Избежать подобной ситуации помогут своевременно примененный RVS-состав. Введенный через штатную систему смазки автомобиля, состав образует на трущихся поверхностях цилиндро-поршневой группы металлокерамический защитный слой, который восстанавливает сами поверхности, оптимизирует зазоры и, благодаря отличным антифрикционным характеристикам предохраняет от дальнейшего износа весь механизм воздушного компрессора.

Таким образом, RVS-обработка не только компенсирует износ трущихся деталей, но и позволяет быть уверенным, что механизм не выйдет из строя в ближайшем будущем. Кроме того, на лицо дополнительные «побочные» свойства составов, как то: увеличение КПД (коэффициент полезного действия) и продление срока службы компрессора.

Испытания пройдены успешно

Приводим описание и результаты стендовых испытаний, проведенных на литовском предприятии PANEVĖŽIO AURIDA, выпускающем пневматические компрессоры для грузового автотранспорта.

Испытаниям подвергался воздушный двухцилиндровый компрессор, приводимый в движение зубчатым ремнем дизельного двигателя. Таким компрессором оснащается пневматическая тормозная система тяжелых грузовых автомобилей и автобусов. Основанием для RVS-обработки стал 25-процентный износ цилиндропоршневой группы и как следствие низкое давление воздуха (низкая производительность), стук, повышенная вибрация и выброс масла на выходе из головки компрессора.

После 80 часов работы при частоте вращения 2000 оборотов в минуту (эквивалентно скорости в 70 км/ч) и стандартной нагрузке результаты воздействия RVS-состава оказались весьма внушительными, что подтверждают лабораторные исследования. Так, более гладкой стала поверхность коленчатого вала, уровень шероховатости которого уменьшился с 1,59 до 0,25 единиц, и это при заводском стандарте в 0,50. Прирост поверхностей трения составил от 2 до 8 микрон, в зависимости от степени износа, причем, поверхность восстанавливалась контролируемо, пропорционально износу.

RVS – эффективность налицо

Увеличилась и мощность компрессора (его производительность), достигнув 297 литров в минуту при потреблении энергии 2,12 kwh) вместо первоначальных 286 при потреблении энергии 2,0 kwh. Специалисты предприятия сделали вывод, что в результате обработки уменьшилась потребляемая от двигателя мощность , при одновременном увеличении производительности компрессора. И, наконец, компрессор успешно преодолел испытания на выброс масла: если до обработки пятно диаметром 4 см образовывалось в течение 1 минуты, то после нее пятна масла на выходе компрессора не было вообще. Что соответствует заводской норме для новых изделий. Шероховатость поверхности Ra уменьшилась в 2-5 раз(с учетом погрешностей) по сравнению с заводскими параметрами (с 1,59 до обработки , до 0,07 после обработки).

Таким образом, можно смело утверждать, что эффективность RVS-технологий доказана и в области компрессорной техники. Увеличение эффективности работы воздушного компрессора , при уменьшении потребляемой им энергии от двигателя автомобиля, эквивалентно экономии топлива минимум на 5 % .В связи с этим, многие финские транспортные предприятия уже применяют RVS-составы на принадлежащих им автобусах и сегодня программа внедрения RVS-технологии определяется как «Государственная. политика ресурсосбережения и улучшения экологии».. Пользуются уникальными составами и владельцы грузовых автомобилей , и малые предприятия и частные автолюбители. Особую популярность ремонтно-восстановительные технологии RVS приобрели у владельцев автотракторной техники и крестьянских хозяйств.

Обработать свои транспортные средства можете и вы, обратившись в специализированный сервис фирмы INIKA, расположенный по адресу Рига Mūkusalas 73, ofiss 201, T/C MAXIMA тел.: 67626105 www.rvs-master.eu

Mail : rvs-master@mail.ru