

RVS -ЭЛИКСИР МОЛОДОСТИ ДЛЯ МОТОРА

Стремясь как можно дольше сохранить в работоспособном состоянии механизмы, люди придумали огромное количество смазок, присадок, модификаторов трения, кондиционеров металла, которые, по замыслу, своими пленками должны разъединить поверхности трения контактируемых деталей друг от друга в процессе работы механизмов. Увы! Как показала практика - это еще одна полумера в борьбе с износом, т. к. никакие масла и присадки не в полной мере предотвращают контакта «металл - металл», а температура микровспышек при сломах выступов микрорельефа в контактирующих поверхностях разрушают любые разъединительные материалы. Масла довольно быстро деструктурируются и загрязняются, окончательно теряя свои пленкообразующие свойства. В процессе разрушения масел и присадок, модификаторов и прочих добавок в масле образуются химически агрессивные соединения, достаточно вредные для недорогих конструкционных материалов. Проблема преждевременного износа осталась нерешенной, и с этим, похоже, смирились изготовители техники. Специалисты финской фирмы AmtehOY (торговая марка RVS-master EU) разработало своего рода компромиссную технологию. Она основана на том, что на поверхностях трения стальных и чугунных деталей машин, в результате реакции замещения атомов Mg в узлах кристаллической решетки частиц ремонтно - восстановительного состава (RVS) атомами Fe, образуется слой металлокерамики толщиной до 0,2 - 0,3 мм.

Металлокерамический защитный слой (МКЗС) имеет следующие характеристики:

- Одинаковый со сталью коэффициент термического расширения,
- Способность противостоять пластическим деформациям и ударным нагрузкам.
- Способность обеспечить «сухое» трение, так как имеет стекловидную структуру, в отличие от пористой структуры традиционной металлокерамики.
- Способность увеличиваться в объеме в зависимости от энергии контакта, т. е. не только компенсировать износ, но и оптимизировать зазоры в сопрягаемых деталях механизма.

При обработке двигателя внутреннего сгорания RVS -составом, обеспечивается восстановление изношенных поверхностей пар трения цилиндр-кольцо, коренных и шатунных подшипников, цепных и зубчатых передач, газораспределительного механизма, масляного насоса, и как следствие:

- УВЕЛИЧЕНИЕ и ВЫРАВНИВАНИЕ компрессии по цилиндрам;
- УВЕЛИЧЕНИЕ моторесурса деталей в 2-3 раза;
- СНИЖЕНИЕ расхода топлива;
- СНИЖЕНИЕ уровня вибрации, шумов, нагрева;
- СНИЖЕНИЕ содержания СО, СН, окислов азота в выхлопных газах.

На сегодняшний день составы выпускаются огих категорий и предназначены для различного типа и объема двигателей. Любой автолюбитель, купив RVS- состав и следуя инструкции, может самостоятельно произвести обработку своего автомобиля, либо может обратиться в наши сервисные центры. Звоните к нам, и наши специалисты ответят на ваши вопросы.